

การวางแผน และ ควบคุมการผลิต Production Planning and Control

หลักสูตร การวางแผนและควบคุมการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ วันที่ 24 สิงหาคม 2566 เวลา 09.00-16.00 น. โรงแรมเชนตเจมส์ สุขุมวิท 26

จากสถานการณ์เศรษฐกิจโลกซึ่งมีผลกระทบทำให้ธุรกิจยิ่งทวีความรุนแรงในการแข่งขันมากขึ้น ดังนั้น การทำธุรกิจโดยเฉพาะภาคการผลิตและภาคการบริการจำเป็นต้องมีการปรับตัวและปรับกลยุทธ์ต่างๆ ในการวางแผน การผลิตและการขาย เพื่อให้ทันต่อสภาพการแข่งขันในปัจจุบัน ฉะนั้น ถ้าองค์กรรู้เทคนิคที่จะกำจัดปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตให้หมดไปและทั้งยังสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการใช้งานของเครื่องมือที่มีอยู่ให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้นไปอีก อันจะเป็นส่วนหนึ่งที่ช่วยให้องค์กรสามารถลดต้นทุนในการผลิตลงได้เป็นจำนวนมาก หลักสูตรนี้จะชี้ให้เห็นถึงกุญแจสำคัญว่าอะไรเป็นสาเหตุที่ก่อให้เกิดปัญหา รวมถึงเทคนิคต่างๆ ที่สามารถช่วยแก้ปัญหา ทำให้สามารถเพิ่มผลกำไรให้กับบริษัทและแข่งขันกับองค์กรอื่นๆ ได้

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมได้มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการวางแผนและควบคุมการผลิต
2. เพื่อให้ผู้อบรมสามารถเห็นภาพรวมของการวางแผนและควบคุมการผลิตทั้งหมด
3. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถนำความรู้ไปประยุกต์ใช้กับการปฏิบัติงานได้อย่างเหมาะสม

เนื้อหาหลักสูตร

1. เข้าใจหลักพื้นฐานและความสัมพันธ์ของระบบการผลิต
 - ปัจจัยการผลิต (input), กระบวนการผลิต, และผลผลิต (output)
2. การพยากรณ์ความต้องการ (Forecasting) อย่างมืออาชีพ
 - ประเภทของการพยากรณ์
 - ขั้นตอนและวิธีการพยากรณ์ ที่ช่วยในการคาดคะเนความต้องการของลูกค้า
 - กลยุทธ์การพยากรณ์โดยใช้รูปแบบอนุกรมเวลาและรูปแบบเหตุผล
3. การวางแผนกำลังการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ
 - กำลังการผลิต และการวางแผนกำลังการผลิต
 - การเลือกกำลังการผลิตที่เหมาะสม และสอดคล้องกับความต้องการของลูกค้า
 - การวิเคราะห์จุดคุ้มทุน เพื่อช่วยในการตัดสินใจการลงทุนในด้านต่างๆ
4. การวางแผนการผลิตอย่างมีระบบ
 - แผนการผลิตรวม (Aggregate Plan)

- ตารางการผลิตหลัก (Master Scheduling)
- 5. เทคนิคการวางแผนความต้องการวัสดุและทรัพยากรองค์กร
 - ระบบของ MRP
 - ขั้นตอนการวางแผน MRP อย่างมีประสิทธิภาพ
- 6. กลยุทธ์การควบคุมสินค้าคงคลัง (Inventory Control) ได้อย่างเหมาะสม
 - เทคนิคการหาปริมาณการสั่งซื้อที่เหมาะสม (EOQ) ที่ช่วยลดต้นทุนการผลิต
 - เทคนิคการหาปริมาณการผลิตที่เหมาะสม
- 7. กลยุทธ์การจัดตารางการผลิต และการกำหนดงาน เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุด
 - การจัดตารางการปฏิบัติการ, การกำหนดภาระงานและจัดลำดับงานให้กับหน่วยปฏิบัติการ
- 8. การประกอบและการจัดสมดุลของสายการผลิตด้วยระบบแบบทันเวลาพอดี (JIT) และระบบแบบลีน (Lean) ช่วยปรับปรุงกระบวนการผลิตได้อย่างไร

วิทยากร อ.บรรพต เทพฤทธิ์

การศึกษาและวุฒิบัตร

- **ปริญญาโท วิศวกรรมอุตสาหกรรม** Master's Degree of Industrial Engineering (M.I.E.) จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย Chulalongkorn University
- **ปริญญาตรี เทคโนโลยีอุตสาหกรรม (การผลิต)** Bachelor's degree of Industrial Technology in Production Technology สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า พระนครเหนือ King Mongkut's Institute of Technology North Bangkok

ประสบการณ์ทำงานปัจจุบัน

- Plant Manager , EMR
Holy Plas Company Limited

ประสบการณ์ทำงานในอดีต

- Production Manager (Assistance Factory Manager)
Thongchai Mitoyo Company Limited
- Production Manager ,Mitsubishi Engine Co., Ltd. (MEC)
- Production Manager (Assistant General Manager of Production Division)
Thai Steel Cable Public Company Limited
- Production Manager
- Production Planning Control Manager,
Srithai Auto Seat Industry Co., Ltd.
- Leader project team/Industrial Engineer
- Research and Productivity Section
- Research and Productivity Department
GFPT Public Company Limited

Fee Seminar/ อดัรค้ำล่งท่เบ็ยง ต่อ 1 ค่น

(รวมค้ำวฤททการ เอกสารบรรยย อหกรล่งว่น ครื่องด้ม 2 เบรก วฤตบ้ตร)

ค้ำบรรม (Seminar Fee)	รค้ำก่อน VAT	VAT 7%	ภำษีห้ก ฅน ที่จ่ำย 3%	รค้ำสุทธี
ค้ำส้มนนำ / 1 ทำน	3,500	245	(105)	3,640
Pro 1 สม่คร 3 ทำน/รุ่น	9,900	693	(297)	10,296
Pro 2 สม่คร 5 ทำน/รุ่น	16,000	1,120	(480)	16,640

ทุกหล้กสุตร “มอบวฤตบ้ตร บอรับรองจกสถำบ่นโปรเฟสช้่นแนล เทรนน้ง โชลช้่น

วฤทการข่ำระจ่น:

1. โอนผำนบ้ญช้ธนำคār ด่งน้
 - 1.1 ธนำคārกสกรไทย บ้ญช้ธมทรรพย สำขำลอด้สรำมอินทรำ 109 เลขที่ 148-3-63836-8
ช้อบ้ญช้ บรช้ท โปรเฟสช้่นแนล เทรนน้ง โชลช้่น จ่ำก้ด
ล่งแพ้กช้บอ Pay-in ล่งหน้งส้ออรับรองห้ก ฅน ที่จ่ำย (ถ้ำมี) info.ptstraining@gmail.com
พร่อมรบนช้อบรช้ทของทำน ล่งช้อหล้กสุตร
 1. ข่ำระด่วยเช้คบรช้ท ล่งจ่ำย บรช้ท โปรเฟสช้่นแนล เทรนน้ง โชลช้่น จ่ำก้ด (Professional Training Solution Co.,Ltd.)
3. ห้ก ฅน ที่จ่ำย 3% ท่เบ็ยงนดบคคลเลขที่ เลขปรจ่ำด่วผู้เส็ยภำษี 0105566006450
บรช้ท โปรเฟสช้่นแนล เทรนน้ง โชลช้่น จ่ำก้ด
เลขที่ 89/161 หมูบ้ำนพถกขำวฤลล 23 ช.พระยำสุเรนท์ 21 แยก 3
แขวงบงช้่น เขตคคองสำมวำ กรงเทพฯ 10510

ดัดต่อ คณอรร้ญญำ (ด้ม) 086-8929330

Professional Training Solution

Tel 02-1753330, 086-6183752

E-mail: info.ptstraining@gmail.com

www.ptstraining.co.th

กรณียกเล็กการเข้ำส้มนนำกรณำจ้งล่งว่นำ 7 วันก่อนวันส้มนนำ มิจะน้งจต้องข่ำระ 30% ของรค้ำค้ำส้มนนำ

ค้ำฝีกอบรรม สำมรถห้กค้ำช้จ่ำยทงภำษีนดบคคลได้ 200% ของค้ำช้จ่ำยจริง

(พระรชกฤชฎีกำจบบ้ที่ 437 ช้ 19 ตุลำคม พ .ศ.2548 เป็นด้นไป)

แบบฟอร์มการลงทะเบียน

การวางแผนและควบคุมการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ

Production Planning & Control

ส่งมาที่ email : ptstraining3@gmail.com หรือ info.ptstraining@gmail.com

บริษัท _____

ที่อยู่อกใบกำกับภาษี _____

รหัสไปรษณีย์ _____ TAX ID _____

ชื่อผู้ประสานงาน (HR) _____ โทรศัพท์ _____ ต่อ _____

Fax: _____ E-mail: _____

วันสัมมนา _____

1. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

E-mail: _____

2. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

E-mail: _____

3. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

E-mail: _____

4. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

E-mail: _____